

Mabel Plast Srl ha come attività principale la lavorazione di materie plastiche, in particolare la produzione di sacchetti e film in bobina per l'industria, destinati al mercato nazionale ed internazionale.

Gli obiettivi che la nostra Azienda intende perseguire e garantire nel tempo sono:

- Confermarsi come fornitore affidabile, consolidando la propria posizione e immagine sul mercato;
- Ampliare la Clientela nel settore industriale ricercando partner affidabili;
- Aumentare la soddisfazione del Cliente nel tempo, migliorando l'affidabilità delle prestazioni, la qualità dei prodotti offerti, la capacità di identificare le esigenze e le aspettative delle parti interessate interne (proprietà e dipendenti) ed esterne (clienti, fornitori, collettività), comprendendo correttamente le loro necessità ed aspettative;
- Ottenere risultati economici positivi e sostenibili, rafforzando la capacità di investimento;
- Contribuire alla **tutela dell'ambiente e alla mitigazione del cambiamento climatico**, attraverso l'uso responsabile delle risorse, la riduzione degli impatti ambientali lungo il ciclo di vita dei prodotti e la promozione di soluzioni più sostenibili nel settore delle materie plastiche.

Mabel Plast Srl, per raggiungere i propri obiettivi, utilizza il proprio Sistema per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001, che sovrintende a tutte le attività aziendali, nel rispetto delle leggi e norme tecniche del settore. Tale Sistema consente di affrontare rischi e opportunità associati al contesto e agli obiettivi strategici, comprese le sfide legate ai cambiamenti climatici e agli impegni ambientali.

Il miglioramento richiede il coinvolgimento e la partecipazione di tutti e si fonda sui seguenti punti:

- o Rispetto del Cliente e attenzione alle sue esigenze.
- o Miglioramento professionale e culturale con coinvolgimento più ampio e frequente di tutti i dipendenti, sviluppo della formazione, dell'informazione e della partecipazione a tutti i livelli aziendali.
- o Applicazione delle attività previste dal Sistema Qualità quale strumento per realizzare efficacemente tale coinvolgimento e concorrere al miglioramento del prodotto e del servizio.
- o Rispetto delle Leggi e norme cogenti, incluse quelle sulla salute, sicurezza e ambiente di lavoro, nonché degli impegni legati alla sostenibilità e alla riduzione degli impatti ambientali.
- o Onestà e spirito costruttivo nella risoluzione dei problemi, promuovendo in qualsiasi momento lavorativo idee e proposte migliorative.
- o Impegno dei Responsabili nel coordinare i propri collaboratori, indirizzandoli verso il miglioramento continuo.
- o Promozione del senso di responsabilità, della creatività, della produttività, dell'autocontrollo e dell'efficienza.
- o Coinvolgimento e sviluppo dei fornitori e partner nella catena di fornitura, incoraggiando l'adozione di pratiche sostenibili e rispettose dell'ambiente.
- o Attenzione ai risultati economici positivi che rappresentano in modo tangibile il raggiungimento degli obiettivi e garantiscono la possibilità di proseguire sulla strada intrapresa, continuando ad investire sulle dotazioni, sul personale e su soluzioni innovative a minor impatto ambientale.

La Direzione, a partire dalle esigenze del Cliente, dalle richieste del mercato e dalle sfide ambientali globali, definisce annualmente un Piano di Miglioramento, specificandovi gli obiettivi Aziendali generali ed individuali.

Il Piano di Miglioramento, in tutte le sue fasi, costituisce elemento di priorità, sia per la Direzione che per tutti i Responsabili, che assicurano quindi un impegno personale costante nel supporto al Piano, nelle verifiche al suo andamento e nel perseguimento di una crescita sostenibile e rispettosa del clima.

Mabel Plast Srl
Alessio Nizzia
